

◆比較データ◆

★酸性浴

メッキ液温度	常温 15℃～25℃
メッキ速度	速い
均一電着性	良くない
メッキの外観	半光沢～光沢
メッキ硬さ	14～16ビッカース硬さ (HV)
ハンダ付け性	良い

---

★アルカリ浴

メッキ液温度	高い 60℃～90℃
メッキ速度	遅い
均一電着性	良い
メッキの外観	良くない、銀白色
メッキ硬さ	3～4ビッカース硬さ (HV)
ハンダ付け性	少し劣る